

DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► NERO ► CON OPALINA



Caratteristiche generali

- Drink cooler verticale 350 Lt. con opalina pubblicitaria
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento manuale
- Schiumatura in Ciclopentano (50mm di spessore per lato - Senza CFC)
- Termostato meccanico
- Termometro digitale
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 5 Pcs
- Porta autochiudente
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Serratura di serie e maniglia esterna rettangolare in alluminio
- Luce interna verticale LED (Con interruttore indipendente)
- N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori
- Classe energetica: D

Specifiche tecniche

Capacità	350 L
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Consumo	2.25 kWh/24h
Potenza Nominale	325 W
Rumorosità	47.3 dB(A)
Peso Netto	78 Kg
Peso Lordo	85 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x670x1960
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	555x410x1580
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	620x660x2050
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE RoHS



TKG 390CB

CUSTOMIZATION AVAILABLE
PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE

+1° | +12°

50 mm

K1
+0°C
+7°C

D
ENERGY CLASS

CC2
+32°C
65RH



GAS
R600a



DETTAGLI



Luce interna LED verticale

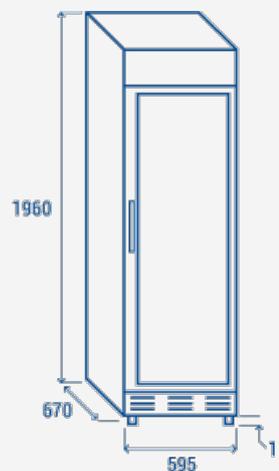


Termometro digitale



Maniglia sulla porta

INGOMBRO PRODOTTO



COOL HEAD EUROPE
We make the world a cooler place



www.coolheadeurope.com